



El nuevo **EVOLIFE** es un descalcificador de nueva generación, y la solución duradera contra la cal. Protege tu hogar y disfruta de la suavidad a diario.

El equipo tiene como función específica la eliminación de la dureza del agua (calcio y magnesio) por medio de nuestra resina Cullex catiónica fuerte de intercambio iónico en ciclo de sodio y regenerable con sal. Esta resina es apta para el tratamiento de agua destinada a consumo humano y uso alimentario.

La fase de llenado del depósito de sal para la preparación de la salmuera está gestionada Volumétricamente por el Válvula del equipo. Además, el equipo incorpora un rebosadero en el depósito de sal junto con un flotador de seguridad en la caña de aspiración para impedir derramar agua desde el depósito.



El nuevo **EVOLIFE** incorpora una válvula de pistón motorizado compuesta únicamente por materiales resistentes a la corrosión, quedando esta gestionada por una unidad electrónica de control que permite una regeneración volumétrica según el consumo.

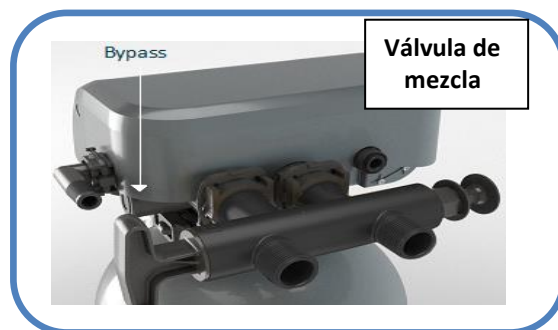
En la pantalla del controlador se muestran unos iconos intuitivos para indicar: nivel de sal, información sobre la regeneración y otra información relevante sobre el funcionamiento del descalcificador.

en consumo de agua, sal y electricidad.

La regeneración es del tipo contracorriente y permite ahorros

La válvula incorpora un bypass para aislar el equipo cuando sea necesario y poder disponer de agua dura en todo momento sin hacer uso del propio descalcificador puntualmente.

El equipo incluye una válvula de mezcla que permite el ajuste de la dureza residual deseada en el agua de consumo.



USO DE LA SAL

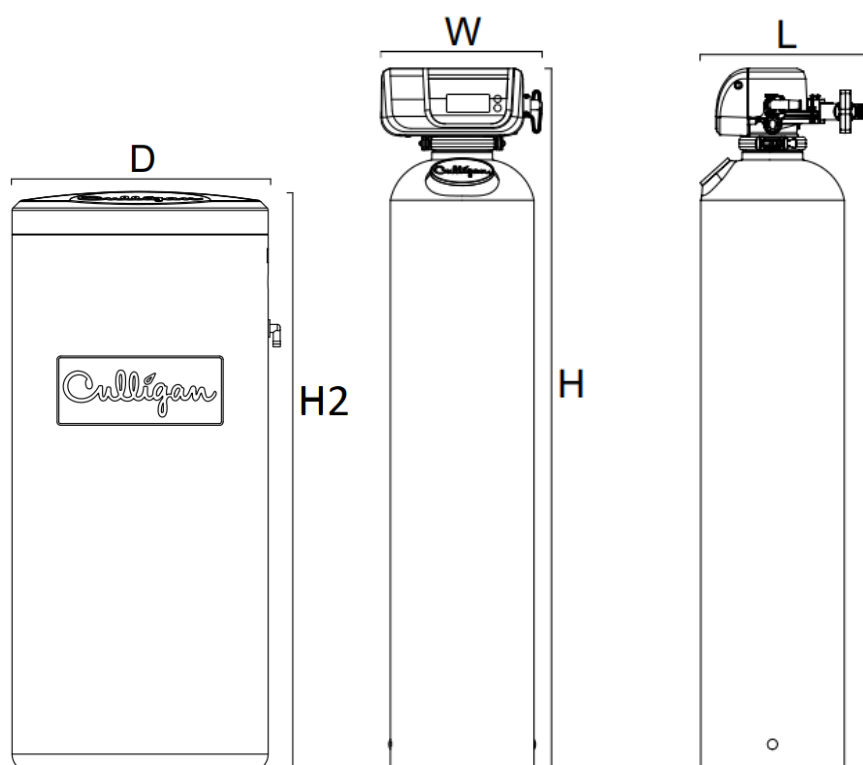
Utilizar solamente la sal de calidad CULLIGAN. No use otras sales, la sal fina o gorda de cocina no son adecuadas para este uso. Se aconseja usar la sal en pastillas.

Llevar a cabo periódicamente la limpieza del recipiente de sal eliminando aquellas impurezas que puedan acumularse con el paso del tiempo en el fondo del recipiente, de manera que se garantice el buen funcionamiento del descalcificador evitando la acumulación de turbidez y de sustancias orgánicas.

DIMENSIONES GENERALES

CUERPO	Altura (H)	Ancho (W)	Prof. (L)
10 L	570 mm	300 mm	285 mm
25 L	1240 mm		

DEPÓSITO DE SAL	Altura (H2)	Diámetro (D)
D	480 mm	330 mm
S	780 mm	330 mm
M	1064 mm	413 mm
L	1064 mm	470 mm



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Capacidad de intercambio y consumo de sal				Cullex Resina Litros	Cullsan Mineral kg	Caudal de operación @ Caída presión		Conexión IN/OUT M Ø	Capacidad depósito de sal kg
	Mínimo		Máximo				L/min.	bar		
	m ³ x°f	Sal Kg	m ³ x°f	Sal Kg						
EVOLIFE 10 Lt	40	1.0	60	2.0	10	3.6	29	1	¾"	25
EVOLIFE 25 Lt	100	2.5	150	5.0	25	5.4	27	1	¾"	100

Notas:

- Alimentación eléctrica: 230 V AC/50 Hz
- Temperatura de operación: mínima 4 °C – máxima 49 °C.
- Presión de operación* Mín. – Máx.: 1.8 – 8 bar.

* Con el fin de optimizar la operación durante la regeneración, se sugiere una presión de 4,5 bar. Con presiones superiores a 5 bar, instale una reductora de presión.