

Culligan

**AGUA PURA,
ASÍ DE SIMPLE**

Culligan es una verdadera compañía global que se enorgullece de suministrar agua de alta calidad en todo el mundo. Tanto si bebes té de un grifo de hervor instantáneo Zip en Australia, agua pura para oficinas de un enfriador en Argentina, o agua potable de la red hídrica municipal de Kigali, Ruanda, puedes contar con estándares de alta calidad y con el servicio excelente de Culligan. Los técnicos de Culligan prestan sus servicios a más de 3 millones de clientes en todo el mundo.

NUESTRA MISIÓN

Ser el mejor proveedor de agua para las personas de todo el mundo, en todas partes, todos los días.

NUESTRO PROPÓSITO

Mejorar la vida de las personas suministrando agua limpia, de gran sabor, generando una diferencia real en la salud y bienestar de las personas en todo el mundo, de forma sostenible y respetuosa para el medio ambiente

NUESTRA HISTORIA

Culligan International
EE.UU

Culligan Europe
Italia
Francia

Culligan Spain
Barcelona

Culligan Middle East
Dubai

Adquisiciones

SMATEC	Oasis
Blupura	Caissen
Zip	Triple A
Idrosistemi	PMS Solutions
FDT	Waterways
Hidro-Water	TWDC
Paragon	Edgar's Water
OCTE	B+Home
LSTE	Ursteiner
Frizzy	ZeroWater
Harvey	WaterLogic
Aqua Vital	... y gestando
IBBL	nuevas
Rayne	adquisiciones...

1936

1960

1962

1980

2017
-
2023

SECTORES

EQUIPOS DE TRATAMIENTO DE AGUA EN TODO EL MUNDO



CASAS Y APARTAMENTOS



COMUNIDADES



OFICINAS



RESTAURANTES



HOTELES



MUNICIPIOS



INDUSTRIAS



HOSPITALES



PISCINAS



CRUCEROS

Más de 60 años liderando el sector, gracias al seguimiento constante de nuestros objetivos:



PROPORCIONAR AGUA
pura, suave y segura.



TRANSFORMAR EL AGUA PARA OBTENER
la calidad deseada, siendo sostenible y segura.



PERSEGUIR LA SOSTENIBILIDAD
en todos y cada uno de los equipos fabricados.



ESCUCHAR A LOS CLIENTES
y ofrecerles productos que mejoren sus vidas.



OFRECER UN SERVICIO EXCEPCIONAL
para que sea muy fácil hacer negocios con Culligan

LA CASA

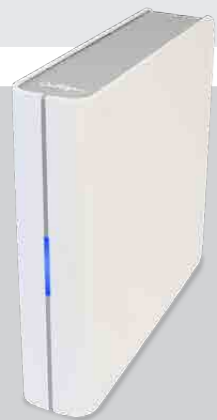
“La bebida más peligrosa es el agua, te mata si no la bebes.” El Perich (1941-1995)

¿Qué agua estás bebiendo?

¿Te preocupa la calidad del agua que llega hasta tu vivienda? Culligan diseña, proyecta y fabrica sistemas de tratamiento del agua para que la calidad del agua en tu vivienda deje de ser un problema para ti. Los productos Culligan equipan millones de casas en todo el mundo.

ÓSMOSIS INVERSA

¿Quieres beber el mejor agua posible? Culligan suministra sistemas de agua potable para colocar **bajo el fregadero** y contar con agua libre de contaminantes. Incluso ofrecen **agua fría, con gas o caliente** de forma instantánea desde el grifo de la cocina. No necesitas utilizar plástico ni medios de almacenamiento. Tendrás agua de alta calidad en tu grifo, **24 horas al día, 7 días a la semana**.



AC-SLIM

Ósmosis inversa que ofrece un alto grado de purificación del agua en un **espacio muy reducido**. Mide 110x460x440 mm, pudiéndose colocar en vertical y horizontal.



AC-FAMILY

Ósmosis ideal para familias, ya que suministra hasta 1,6 litros de agua pura por minuto. Silenciosa y con un diseño compacto, se puede colocar en el fregadero de la cocina.

FILTRO 3P



El agua de red puede llegar a tu casa con **impurezas** provenientes del camino que recorre hasta alcanzar el grifo. Por eso es imprescindible introducir en la **entrada** de la vivienda un **filtro simple pero efectivo** que proteja todas las instalaciones por las que pasa el agua en la casa.

DESCALCIFICADORES

El agua sin cal hace que los hogares tengan una mayor eficiencia energética, evitando la formación de incrustaciones en los tuberías por las que circula el agua. Necesitas menos detergente y jabón para lavar la ropa y ducharte. La vajilla brilla, y el cabello y piel no se resecan por la ausencia de cal.

DESCALCIFICADOR HE

Inteligencia y eficacia. La tecnología HE optimiza el consumo de sal, agua y electricidad y consigue un **importante ahorro** de costes, hasta un **46%**. Satisface las necesidades de las **viviendas más grandes** o que **requieren un gran caudal** de agua, y está construido con materiales adecuados para la protección del consumidor y del medio ambiente.



AVENEW

Diseñado para adaptarse a los **espacios más pequeños**, se compone de un **solo cuerpo** que incluye el contenedor de resina y el de sal. **Ahorro** de hasta un **75%** en el consumo de detergentes, suavizantes y champú. Menor consumo energético y menor consumo de agua.



EVOLIFE

Funcionamiento en modo **volumétrico y cronométrico combinados**: consumo de agua y sal optimizado y limitado gracias a la configuración personalizada y a la **activación de la regeneración en función del consumo de agua del hogar**.



LA COMUNIDAD

“No se aprecia el valor del agua hasta que se seca el pozo”. Dicho popular.

Gestionar el buen uso del agua en tu entorno más cercano es imprescindible para salvaguardar el futuro medio ambiente.

FILTRO AUTOLIMPIANTE

Los filtros autolimpiantes son una solución altamente flexible, versátil y económica porque eliminan los sólidos suspendidos en agua sin tener que cambiar el cartucho del filtro. Abrimos la válvula inferior y se vacía la suciedad del cartucho. Normalmente se utilizan como barrera contra sólidos suspendidos para proteger equipos sensibles. Están disponibles con diferentes caudales y grados de filtración, cumpliendo con el C.T.E y RD487/2022.



TRATAMIENTO DE CIRCUITOS DE CLIMATIZACIÓN

Los filtros FHT tratan aguas en circuitos cerrados, con el objeto de eliminar el óxido de hierro así como los lodos y los depósitos que pueden provocar corrosión y/u obstrucción en calderas, radiadores e intercambiadores de calor. Evitar estas obstrucciones favorecen una correcta circulación del agua y, en consecuencia un calentamiento homogéneo de las diferentes habitaciones.



Culligan proporciona una **solución completa para preservar los circuitos de calefacción y agua caliente sanitaria** mejorando su eficiencia y garantizando a los usuarios un agua que cumple con las normativas higiénico-sanitarias vigentes.

Con tecnologías de tratamiento de agua de alimentación de calderas como descalcificadores, desionizadores y sistemas de ósmosis inversa, Culligan ofrece una solución para cada necesidad.

DESCALCIFICADOR HE 1" 1/2

Los descalcificadores HE son totalmente automáticos. Las diferentes etapas del proceso, servicio, lavado y regeneración son controladas por una unidad de control electrónica que activa el grupo de válvulas a través de una válvula piloto. El automatismo puede estar controlado por un dispositivo volumétrico, que activa la fase de regeneración en función de la cantidad de agua suministrada. El volumen de agua tratada se mide por un contador de impulsos, y el cuadro electrónico controla el volumen de regeneración que se haya determinado. La regeneración también puede ser iniciada manualmente, sin interferir en el conjunto de la instalación.



EQUIPOS PARA PROTECCIÓN DE CALDERAS Y ACS

FILTRO ELIMINADOR DE LODOS. Conexión múltiple en línea y en ángulo con espiga y tapón de vaciado. Para una instalación fácil, rápida, que **ahorra espacio debajo de las calderas de condensación.**

DOSIFICADOR PROPORCIONAL DE POLIFOSFATO. Antical y anticorrosivo. Con Bypass y conexiones giratorias. Evita la incrustación en calderas y sanitarios.

NEUTRALIZADOR DE ÁCIDOS PARA CALDERAS DE CONDENSACIÓN

LA OFICINA

Culligan propone soluciones personalizadas para todos los tipos de oficinas, de la gran empresa al pequeño comerciante. Permite eliminar la gestión molesta del abastecimiento y almacenamiento de las pequeñas botellas y reducir los desechos de plástico.

“El agua es el elemento y principio de las cosas”

Tales de Mileto

La correcta hidratación de las personas es un factor determinante para el bienestar y la productividad en la oficina.

Una empresa con **dispensador de agua Culligan** es una empresa que se preocupa por el medioambiente y por los propios empleados ya que les ayuda a tener un modo de vida más saludable.

DISPENSADORES DE AGUA

En el lugar de trabajo es fácil disponer de agua de alta calidad todos los días. Culligan ofrece una gama completa de dispensadores de agua potable diseñados y fabricados en nuestras plantas de producción.

Si necesitas un gran cantidad de agua fría, agua con gas en la sala de profesores o en la cafetería, agua hirviendo de forma instantánea para preparar té y sopa en la cocina, o una estación para rellenar botellas, Culligan fabrica todo tipo de dispensadores que garantizan una disponibilidad constante de agua fría, con gas o caliente de la mejor calidad, respaldada por la red de servicio global de Culligan.



ZIP GRIFO MULTIFUNCIÓN

Agua pura de forma instantánea en todas sus formas a través del nuevo sistema Multiagua, que ofrece agua ambiente, fría, con gas y caliente con solo tocar un botón.

El grifo Multiagua se conecta al centro de mando bajo el fregadero para ofrecer todas las opciones de agua, con la máxima seguridad e higiene.



Tener un **agua de calidad** siempre a la disposición de tus trabajadores ayuda a mantener su **hidratación**. Gracias a esta, aumenta la **resistencia** al cansancio, la **concentración** y crece la **productividad**.

PICCOLA

Moderna, compacta, salida de agua iluminada e innumerables ventajas. La “pequeña” Piccola es perfecta para casa y oficina.

BIO-REFRESH

Suministra agua de Km 0, filtrada, no embotellada meses antes. Rellena tu propia botella con agua fría, caliente y con gas.

WALL

Dispensador de agua sujeto a pared. Un diseño único e innovador que se puede conectar individualmente o en serie. Estilo, clase y funcionalidad.

EL RESTAURANTE

“El agua es la única bebida del hombre sabio”

Henry David Thoreau

Sin comentarios.

Cuando se regenta un restaurante de éxito, se necesitan **ingredientes de alta calidad a buen precio**. Mantener los márgenes significa asegurarse de que todo funciona con eficacia, desde el equipo hasta la maquinaria. Una excelente calidad del agua es un factor importante para la longevidad del equipamiento, tanto como proporcionar ingredientes de alta calidad. Culligan ofrece una amplia gama de tratamientos del agua, desde la **descalcificación del agua** en zonas de aguas duras hasta la eliminación de altos niveles de metales y sales para crear **agua filtrada con mejor sabor**.

DISPENSADORES DE AGUA

El agua **Culligan en el grifo del restaurante** es la forma idónea de servir agua a tus clientes, ahorrar costes y proteger el medio ambiente. Los sistemas fabricados por Culligan se adaptan a establecimientos de todos los tamaños e incluso se puede suministrar el agua en botellas con nombre propio y logo. El agua del grifo filtrada fría, caliente o con gas elimina la necesidad de almacenamiento y promueve el agua de kilómetro cero.



AQUABAR

Dispensador para la producción de agua purificada natural, fría, o con gas destinada al uso alimentario. Ideal para pequeñas comunidades, comedores, restaurantes, hoteles, bares, como alternativa válida al agua de botella.



AQUABAR BOX

Esta solución inteligente que se sitúa bajo mostrador, ahorra espacio y deja visible solo el punto de dispensación. Ofrece agua fría, caliente y con gas, y se puede combinar con cualquier tipo de grifo en el mostrador.



BOTELLAS PERSONALIZABLES

Con la marca de tu establecimiento



SISTEMAS DE FILTRACIÓN MODULAR EVO

Sistema de filtración completo con cabezal, soporte y cartucho EVO a escoger:

- PREFILTRACIÓN EVO cartucho de sedimentos para filtrar partículas superiores a 5 µm
- CARBON BLOCK EVO: cartucho de carbón activo de coco para eliminar cloro, turbidez, sabores y partículas mayores de 5 µm.
- ULTRAFILTRACIÓN EVO: Cartucho ultrafiltración 0,1 µm antibacterias,

DESCALCIFICADOR HE

El descalcificador HE se caracteriza por su inteligencia y eficacia. Su tecnología optimiza el consumo de sal, agua y electricidad y consigue un importante ahorro de costes. El HE satisface las necesidades de establecimientos que requieren un gran caudal de agua.

El **descalcificador HE de Culligan** es imprescindible para mantener el equipamiento del restaurante en perfecto estado porque evita las costosas reparaciones por acumulación de cal. Vajilla sin restos blanquecinos en la superficie, y menor uso de detergentes son otras de las ventajas esenciales que ofrecen los descalcificadores Culligan en el restaurante.



EL HOTEL

“Miles de personas han sobrevivido sin amor, ninguna sin agua”

W. H Auden

El lugar más idílico y paradisíaco deja de serlo si no dispone de agua buena.

Tratamiento del **agua rentable** para hoteles.

Los clientes de **Culligan** en hostelería pueden conseguir grandes **ventajas** al utilizar agua tratada en sus **calderas, calentadores de agua, torres de refrigeración, restaurantes, lavanderías y servicios**. Un agua excepcional puede transformarlo todo, desde la experiencia en el spa hasta la ropa de cama y el café del desayuno. Desde **servicios de alimentación, piscinas y spas** hasta el **reciclado del agua de baño y lavamanos para irrigación**, las aplicaciones de tratamiento del agua en hostelería incluyen todos los aspectos de la experiencia del cliente. Culligan tiene sistemas y productos químicos especializados para cada aplicación y los respalda con el servicio y soporte de un solo proveedor.

DESCALCIFICADOR CTM

El Culligan Top Mount es un descalcificador que utiliza la última tecnología en válvulas de control para ofrecer el máximo caudal y rendimiento. Es un equipo muy robusto, diseñado para una larga duración.



AGUAS GRISES



Los equipos de aguas grises (aguas residuales domésticas procedentes de duchas, bañeras y lavamanos), reciclan el agua para su uso en cisternas, riego de jardines, baldeo y limpieza de suelos, llegando a ahorrar más de un 35% del agua que gastamos.

DESINFECCIÓN

Sistema definitivo para la **Protección contra la LEGIONELLA** a través de tecnología de ionización de cobre y plata. Consta de una placa de tratamiento del agua de fácil instalación y una unidad de control.



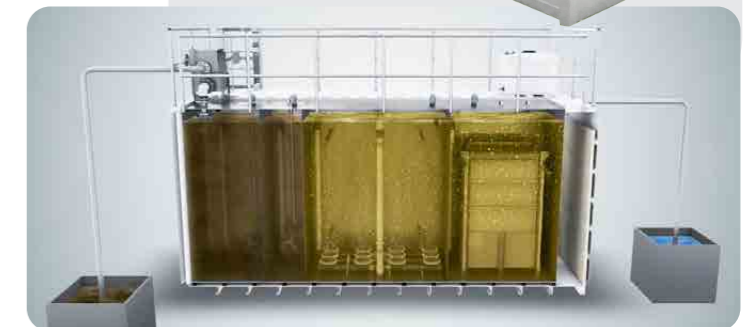
EQUIPOS DE TRATAMIENTO DE AGUA PARA

- RESTAURANTE
- PISCINA

MBR

El Bioreactor de membranas compacto MBR está destinado al tratamiento de aguas residuales para la obtención de un efluente de alta calidad con un mínimo impacto ambiental. Consta de dos partes, la unidad biológica y el módulo de membranas.

El efluente está caracterizado por un bajo nivel de sólidos en suspensión, bacterias, virus, así como la retención de contaminantes, haciéndolo un sistema ideal para la descarga directa en zonas medioambientales sensibles.



EL MUNICIPIO

“El agua es la mejor de todas las cosas”

Píndaro

El uso del agua de manera eficiente es esencial para construir una comunidad con futuro sostenible.

Las empresas gestoras se enfrentan a **grandes retos en el suministro de agua potable**. El aumento de la demanda de agua potable para uso civil e industrial no deja de crecer y está llevando al límite las actuales infraestructuras de producción y distribución, a menudo obsoletas. Las **normativas cada vez más estrictas** asociadas a la disminución de las fuentes de agua dulce hacen que la necesidad de optimizar los sistemas de filtración para la producción de agua potable y reducir los residuos sea cada vez más acuciante.

Los **sistemas modulares de tratamiento de agua de Culligan ofrecen una solución sostenible, fiable y de rápida instalación** para abordar cualquier problema de calidad del agua.

SW EVO

Los sistemas de ósmosis inversa SW EVO han sido diseñados específicamente para la potabilización y desalinización de agua hasta 42.000 ppm (TDS como NaCl), para fines industriales y municipales. Disponible como estándar para producciones de 4 a 40 m³/h. El equipo de Culligan Aqua-Clear SW EVO puede satisfacer todas sus necesidades de agua de alta calidad.



DESINFECCIÓN Y CONTROL

Paneles medidores de los parámetros del agua y bombas dosificadoras para producto químico.



El sistema de OMNIFILTRACION (OFSY) ofrece una gran versatilidad: se utiliza para la remoción de la turbidez y de sustancias colorantes naturales, fósforo procedente de plantas depuradoras biológicas, elimina hierro y manganeso, arsénico y otros compuestos.

Se compone de dos filtros instalados en serie, controlados por válvulas de diafragma, que dirigen el caudal del agua durante las fases de servicio y contralavado. Destaca por:

- la disposición de los minerales en capas de granulometría decreciente.
- filtración en serie: el segundo filtro retiene la turbidez que pueda fugarse del primero. El sistema es capaz de operar a altas velocidades de filtración, con mejor calidad del efluente que los sistemas convencionales.

OFSY



Los Filtros Culligan Hi-Flo 9 FRP son filtros automáticos con válvulas de diafragma y tanques bobinados en PRFV equipados con la exclusiva unidad de control Culligan.

HI-FLO



Cubren todo tipo de necesidades de filtración, como son:

- Eliminación de sólidos suspendidos en agua, desde partículas gruesas a coloides.
- Absorber y eliminar colores, sabores y olores desagradables, así como contaminantes orgánicos e inorgánicos.
- Eliminación de Hierro, Manganeso, Arsénico y otros metales pesados.
- Neutralizar el acidez del agua.
- Eliminar el amoníaco a través de nitrificación acelerada en filtros biológicos.

LA INDUSTRIA

"Puede haber agua por todas partes y ni una gota para beber"

Samuel Coleridge

Disponer de agua no es suficiente. La industria requiere un suministro seguro de agua tratada con estrictas especificaciones.

El agua es crucial en todas las industrias

El agua no sólo es un coste cada vez más elevado, sino que su calidad puede tener una enorme repercusión en algunos de los procesos que consumen más energía.

Culligan cuenta con más de 80 años de experiencia como proveedor mundial de soluciones de tratamiento de agua para la industria.

RO IW-EVO

La ósmosis inversa IW EVO de Culligan se utiliza en las más exigentes aplicaciones industriales y municipales. Diseño modular, innovador y estandarizado que ofrece la mayor calidad de construcción en tiempos de entrega rápidos y a precios competitivos. Utiliza la última tecnología en membranas de ósmosis inversa con una eliminación del 99% de contaminantes (bacterias, partículas y sales disueltas). Produce agua de alta pureza, adecuada para usos exigentes.



ULTRAFILTRACIÓN

La ultrafiltración es un proceso capaz de separar a presión las partículas insolubles del agua y eliminar totalmente los sólidos en suspensión. Se utiliza en múltiples aplicaciones como tratamiento de aguas superficiales y marinas, vertidos industriales y descargas clarificadas de las depuradoras de aguas residuales.



PHARMA

PHARMA es un dispositivo que produce agua ultra-pura. Diseñado y concebido para satisfacer los usos más exigentes, proporciona un control simple pero completo del sistema.

Reúne condiciones de seguridad, es un equipo compacto, transportable y sencillo, que junto a la alta calidad constantemente producida del agua, hacen de este el sistema ideal para usos avanzados



EDI

La electrodesionización continua (EDI), es un sistema de desmineralización que no requiere el uso de regeneradores. Para alcanzar sus altísimos estándares cualitativos, EDI utiliza electricidad, membranas selectivas (catiónicas y aniónicas), y por último resinas de intercambio iónico (en cantidad mínima).



MFP5

La línea de ósmosis inversa MFP de Culligan ofrece agua con bajo contenido en sales y libre de bacterias y virus, para usos potables o tecnológicos. La base de la planta es una plataforma compacta y modular. Está equipada con un panel electrónico que soporta tanto la parte de potencia como la de control, y a través de una pantalla táctil de 4,2" es posible gestionar todas las funciones del equipo.



EL HOSPITAL

“El agua, el aire y la limpieza son los principales productos de mi farmacia”

Napoleón Bonaparte

El agua es un recurso vital para Hospitales, y debe ser tratada con mucho conocimiento, cuidado y respeto.

Durante una sesión de Hemodiálisis, la sangre del paciente entra en contacto con 150 litros de agua, utilizada para transportar la solución de diálisis. Es fácil darse cuenta de la importancia que tiene la pureza del agua, la constancia de su calidad y la fiabilidad del equipamiento.

Culligan puede suministrar y mantener todas las necesidades de agua de los hospitales: **agua de refrigeración, para calderas, para piscinas de hidroterapia, soluciones completas para restaurantes y cafeterías, agua potable, tratamiento y reciclado para lavandería y todos los requisitos clínicos.** Culligan fue la primera compañía en utilizar la ósmosis inversa en sistemas de **hemodiálisis**. Culligan ha desarrollado las soluciones más recientes de ósmosis inversa de doble paso con opciones para la higienización térmica de las membranas y el circuito de diálisis, además de ofrecer **agua ultrapura para la esterilización y limpieza por calor del instrumental clínico.**



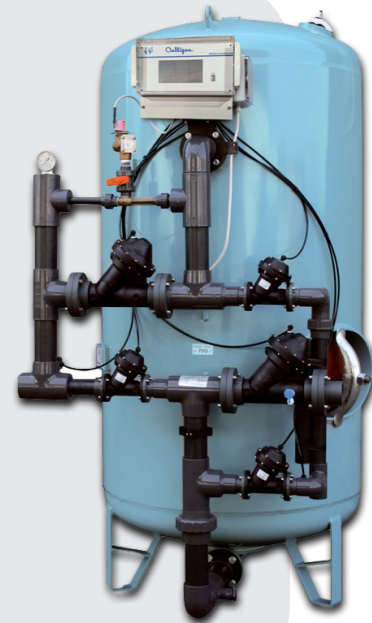
SDS MD EVO



El sistema de ósmosis SDS MD EVO se utiliza en muchos hospitales y aplicaciones farmacéuticas donde se requieren volúmenes limitados de agua tratada con niveles extremadamente altos de pureza (orgánicos e inorgánicos). También se utiliza para realizar diálisis domiciliaria. La posibilidad de purificar el agua en una sola operación es una característica única de la ósmosis inversa que permite un 90-95% de eliminación de sal (en función de la naturaleza de las sales).

ULTRALINE

El descalcificador ULTRALINE ofrece caudales específicos para cada necesidad industrial. Incorpora válvulas de distribución para diferentes etapas del proceso (servicio, lavado y regeneración), que se controlan mediante un panel de control electrónico que conecta con las válvulas por medio de una válvula piloto de distribución. Equipo de última generación con pantalla táctil y módulos de comunicaciones avanzados.



CONTROL DE LEGIONELLA

Culligan es un socio que ofrece soluciones combinadas de planta, productos químicos y asistencia técnica para la prevención y el control de la legionella. Gracias a nuestras múltiples plantas y soluciones comerciales, podemos satisfacer todos los requisitos de los clientes.

RO2 BIO

Culligan RO2 MD BIO es el sistema de tratamiento de agua más avanzado tecnológicamente de Culligan para hemodiálisis utilizando tecnología de bi-ósmosis. Está compuesto por 2 ósmosis inversas separadas, operando en serie para producir agua de la más alta calidad. Al operar en serie, el sistema trata con eficacia el agua dos veces. En el primer paso, se eliminan el 90-99% de las sales y otros contaminantes del agua, y en el segundo paso, se eliminan el 90-99% de los contaminantes restantes. Este procedimiento garantiza una barrera a la contaminación microbiana. Tiene certificación IIb (Medical Device).



GENERADOR DE DIÓXIDO DE CLORO

El dióxido de cloro es un desinfectante altamente eficaz contra todo tipo de gérmenes. Además, su poder desinfectante es independiente del nivel de pH del agua. El generador CDP produce (ClO₂) en solución acuosa, por reacción de ácido clorhídrico y el clorito de sodio. A continuación es dosificado directamente en línea o guardado en un depósito auxiliar para un posterior ajuste de dosis. El sistema ofrece diversos controles de seguridad (sensores de nivel, medidores de flujo y sensor de gas dióxido de cloro en el aire).



LA PISCINA



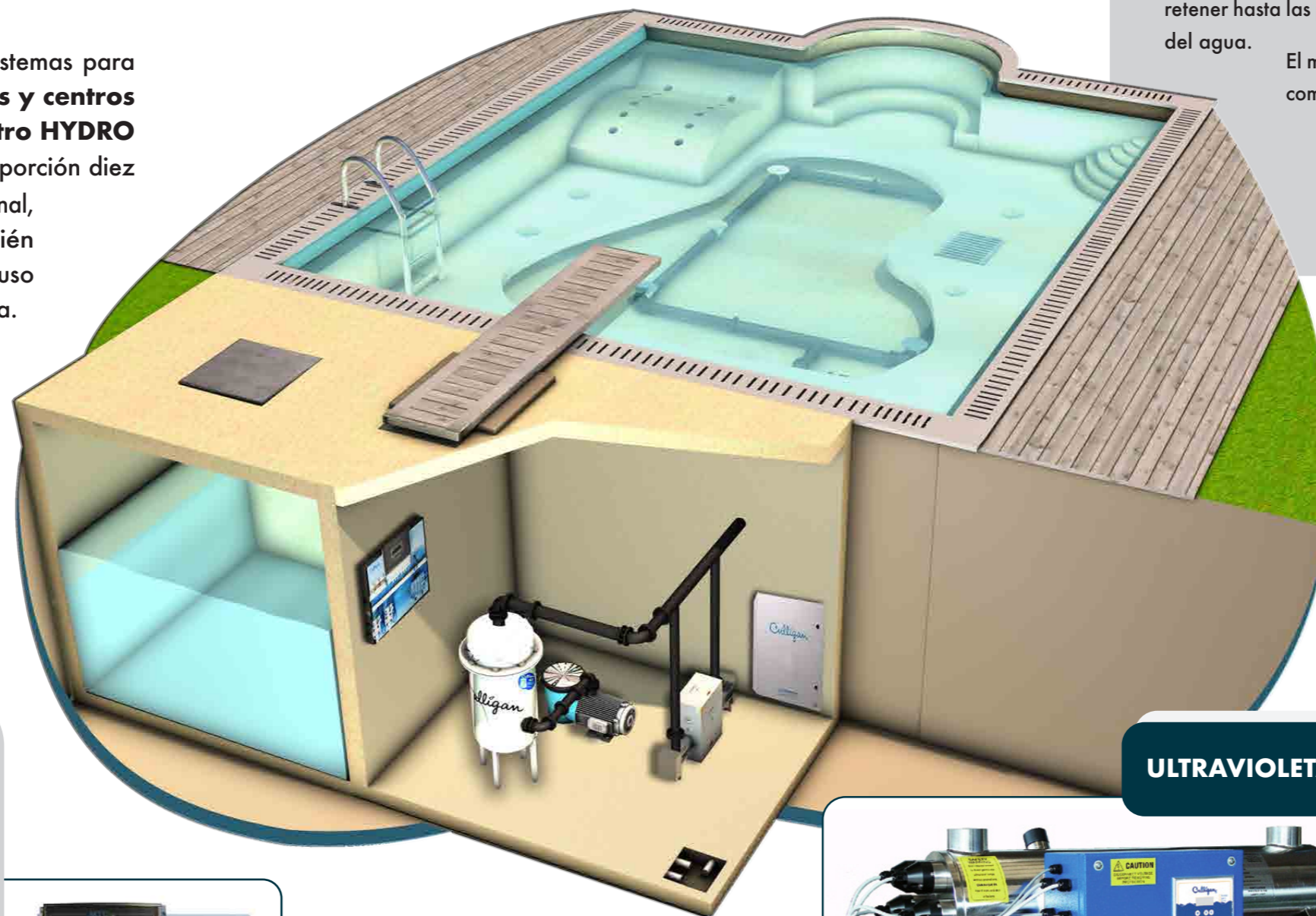
“Lo que embellece al desierto es que en alguna parte esconde un pozo de agua”.

Antoine de Saint Exupéry

El agua es fuente de ocio, belleza y paz, cuando corre limpia y cristalina.

Culligan diseña, proyecta y fabrica sistemas para **piscinas públicas y privadas, spas y centros de ocio**. Culligan es el inventor del **filtro HYDRO CLEER**, que limpia el agua en una proporción diez veces superior a un filtro de arena tradicional, sin necesidad de retrolavado. También ahorra energía y ayuda a minimizar el uso del agua. El agua se mantiene cristalina.

Culligan ha diseñado el tratamiento para la piscina más profunda del mundo, de 42 metros de profundidad.



PANEL DOSIFICADOR

El Panel multiparamétrico y dosificador es un sistema preciso para la gestión de análisis y ajuste de los parámetros fundamentales para el tratamiento del agua en piscina. Este instrumento digital con microprocesador está equipado con un menú de programación y calibración fácil e intuitivo, salidas digitales y analógicas de libre configuración y un puerto de comunicación para la conexión a un PC o un módem para la administración remota.



ULTRAVIOLETA



TODO TIPO DE EQUIPOS PARA PISCINA

FILTRO DIATOMEAS

Los Filtros Hydro Cleer representan la tecnología más efectiva en el ámbito de la filtración de agua de piscina con el objetivo de alcanzar altos caudales de flujo y el agua más cristalina. Estos elementos son únicos como concepto, logro y economía. Sostienen la finísima capa de medio filtrante poroso que permite retener hasta las partículas más pequeñas que forman la turbidez del agua.

El medio filtrante usado es Culligan Multitom®, una combinación especial de material sílice inerte que se compone principalmente por esqueletos de diatomeas o algas unicelulares que vivieron hace millones de años.



La luz ultravioleta (UV-C) está generada por lámparas especiales, con una longitud de onda específica (254nm) que permite obtener una capacidad bactericida máxima.

- Cuando la energía germicida de la ultravioleta entra en contacto con los microorganismos presentes en el agua, penetra a través de la membrana externa de la célula y destruye el ADN.
- El esterilizador de rayos ultravioleta permite la eliminación casi total (sobre 99%) de los microorganismos que pasan a través de él, si se ajustan correctamente los parámetros de la dosis de rayos UV y el coeficiente de absorción de energía del agua.

EL CRUCERO

“Si hay magia en este planeta, está contenida en el agua”

Loran Eisely.

Un crucero necesita todos los servicios de agua potable de una ciudad, pero en desplazamiento.

Culligan diseña, proyecta y fabrica **soluciones de tratamiento del agua** individualizadas que se han instalado en **más de 160 buques de crucero**, como el Symphony of the Seas, uno de los mayores cruceros del mundo.

Los modernos buques de crucero son “ciudades flotantes” independientes que necesitan agua para beber, cocinar, ducharse y para el ocio. Los sistemas de agua Culligan alimentan toda la nave. Cualquiera que sea su uso, en cualquier lugar del mundo, la calidad del agua de su crucero cumplirá con los estándares de Culligan.

**EQUIPOS DE TRATAMIENTO DE AGUA PARA:
POTABILIZACIÓN + DESCALCIFICACIÓN + REMINERALIZACIÓN
+ DESINFECCIÓN +
TRATAMIENTO DE AGUA PARA PISCINAS + SPAS**



Un barco de 2200 pasajeros y 900 tripulantes utiliza alrededor de 800-1000 toneladas métricas (200.000-260.000 galones) de agua al día, por lo que un tratamiento de agua avanzado y rentable es esencial. Culligan proporciona una gama de tecnologías que van desde la **ósmosis inversa para la desalinización, hasta el tratamiento UV** para la desinfección del agua que se almacena. Nuestros sistemas de tratamiento UV tratan eficazmente los microbios, reduciendo la necesidad de cloro y eliminando olores y sabores químicos. Las unidades requieren poco mantenimiento y tienen bajos costes de funcionamiento. Nuestros sistemas de descalcificación del agua garantizan que el agua almacenada procedente de fuentes de agua dura evite la formación de incrustaciones y mantenga a los pasajeros disfrutando del lujo del agua sin cal en sus camarotes y en todas las instalaciones de ocio y spas a bordo.

SERVICIO CULLIGAN

PREGUNTE A LOS EXPERTOS DE CULLIGAN LOS DETALLES DE LAS SOLUCIONES EN RELACIÓN CON EL SERVICIO APLICABLE.



Culligan es líder mundial en soluciones de tratamiento de agua

Ofrecemos un servicio post-venta altamente cualificado y con una gran profesionalidad. El servicio integral consiste en la instalación, puesta en marcha, los productos químicos, los contratos de mantenimiento e intervenciones extraordinarias: todos esto es de suma importancia con el fin de ofrecer a nuestros clientes una solución global.

Estamos presentes en más de 90 países en todo el mundo, con más de 800 concesionarios y licenciatarios. Nuestros técnicos especializados están disponibles para satisfacer las necesidades de nuestros clientes en el menor tiempo posible. Los técnicos de Culligan tienen una gran experiencia porque trabajan en muchos tipos de tratamiento de agua y sistemas de diversos sectores, como son:

- Las plantas y plataformas petrolíferas
- Centrales eléctricas
- Sistemas para el sector farmacéutico
- Sistemas para el sector marítimo y naval (comercial y militar)
- Fabricación de semiconductores
- Sistemas para la industria alimentaria

También ofrecemos a los clientes contratos de asistencia de varios años, para una planificación a largo plazo.

El Servicio técnico de Culligan ofrece una amplia gama de servicios, incluyendo:

- Instalación y puesta en marcha
- Contratos de mantenimiento
- Informes de seguimiento y rendimiento del sistema
- Limpieza química de membranas de ósmos inversa
- Actualización / renovación de los equipos existentes
- Solución de incidencias
- Mejora de la eficiencia energética
- Mejora del rendimiento del sistema
- Reducción de los costes de operación

Todos los recambios Culligan para nuestros sistemas están disponibles a través de la red de servicio al cliente. Las recambios originales garantizan un funcionamiento perfecto y pueden mejorar significativamente el rendimiento del sistema. Nuestras piezas de repuesto están diseñados para prolongar la vida de los componentes y reducir los costes de mantenimiento.

Por otra parte, el programa de Servicio Culligan también contempla el suministro de una amplia e innovadora gama de productos químicos, asegurando una elección adecuada para cada aplicación.

Las normas actuales recomiendan el tratamiento de agua con los equipos adecuados (filtros, descalcificadores, desionizadores) y la integración del tratamiento con acondicionamiento químico apropiado. Esto permite la formulación de propuestas que no priorizan sistemas o criterios de acondicionamiento químico, sino reunir a nivel global las técnicas de uso y requisitos reglamentarios, incluso en la posterior gestión para la eliminación de residuos.



REFERENCIAS

C&I

CULLIGAN ESTÁ PREPARADO PARA RESOLVER CUALQUIER PROBLEMA DE TRATAMIENTO DE AGUA, GRACIAS A SU TÉCNICA Y A LA DISPONIBILIDAD DE COMPONENTES Y PIEZAS DE RECAMBIO, DIRECTAMENTE O A TRAVÉS DE SUS DISTRIBUIDORES OFICIALES REPARTIDOS POR TODO EL MUNDO.

25.000 m³/día - ESTACIÓN DEPURADORA MUNICIPAL



- APLICACIÓN: Tratamiento posterior al tratamiento biológico de las aguas residuales
- PROCESO: Filtración
- ORIGEN DEL AGUA: Aguas residuales municipales

960 m³/día - FILTRACIÓN Y DESMINERALIZACIÓN



- CLIENTE: Compañía eléctrica
- LOCALIZACIÓN: Chile
- APLICACIÓN: Agua para calderas y agua refrigerada
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de pozo

336 m³/día - FILTRACIÓN - ÓSMOSIS INVERSA



- CLIENTE: Empresa de petróleo y gas
- APLICACIÓN: Agua potable
- CAPACIDAD: 136m³/día + 27m³/día
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de mar

7.680 m³/día - ÓSMOSIS INVERSA



- CLIENTE: Municipal
- LOCALIZACIÓN: Argelia
- APLICACIÓN: Producción de agua potable
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de pozo

528 m³/día - FILTRACIÓN Y DESMINERALIZACIÓN



- CLIENTE: Industria química
- LOCALIZACIÓN: Kazajstán
- APLICACIÓN: Agua para procesos industriales
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de pozo

144 m³/día - AGUA PARA INDUSTRIA FARMACÉUTICA



- CLIENTE: Compañía farmacéutica
- LOCALIZACIÓN: Italia
- TRATAMIENTO: Ósmosis inversa, electrodesionización
- CONTROL: remoto al completo

50 m³/día - ÓSMOSIS INVERSA, EDI



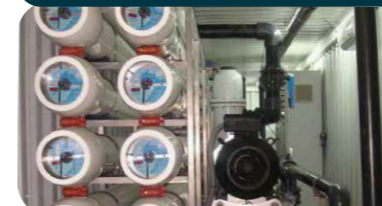
- CLIENTE: Compañía farmacéutica
- LOCALIZACIÓN: Sudán
- APLICACIÓN: Filtración
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de red

270.000 m³/día - LA MAYOR PLANTA DE ELIMINACIÓN DE ARSÉNICO DEL MUNDO



- CLIENTE: Administración de Agua y Saneamiento
- LOCALIZACIÓN: Turquía
- APLICACIÓN: Agua potable
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de pozo

2.000 m³/día - FILTRACIÓN Y ÓSMOSIS INVERSA DE AGUA DE MAR



- CLIENTE: Municipal
- LOCALIZACIÓN: Grecia
- APLICACIÓN: Agua potable
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de mar

2.880 m³/día - FILTRACIÓN



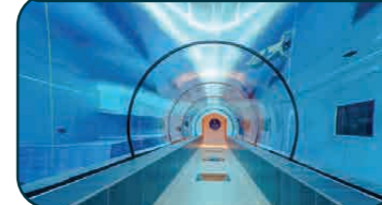
- CLIENTE: Compañía de agua mineral
- LOCALIZACIÓN: Polonia
- APLICACIÓN: Eliminación de elementos suspendidos en el agua
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de pozo

1.000 m³/día - FILTRACIÓN Y DESINFECCIÓN



- CLIENTE: Hotel Burj Al Arab
- LOCALIZACIÓN: Dubai, UAE
- CAPACIDAD: Filtración y Desinfección: 1.000 m³/día
- ORIGEN DEL AGUA: Agua de red

PISCINA DE 42m DE PROFUNDIDAD



- CLIENTE: Y-40
- LOCALIZACIÓN: Italia
- TRATAMIENTO: HMS (Filtración Multi-Media), tratamientos adecuados para aguas termales
- TEMPERATURA: diferencia de 0,5° en toda el área

The Culligan logo is presented in a white, cursive script font, enclosed within a dark blue rounded rectangular box. The background of the entire image is a vibrant blue gradient, featuring several overlapping, semi-transparent rounded rectangular shapes in various shades of blue, creating a layered, modern aesthetic.

Culligan®