



Aqua-Cleer®

LCRO - AC

Modelo 200

Ficha técnica



INTRODUCCIÓN:

El sistema de ósmosis inversa LCRO-AC forma parte de la línea de producto comercial-industrial de Culligan y ofrece una solución compacta y energéticamente eficiente para consumos hasta 750 litros al día. Este nuevo sistema adapta la tecnología exclusiva Aqua-Cleer proporcionando una mayor producción para su uso en pequeñas aplicaciones comerciales como por ejemplo en clínicas, laboratorios, restaurantes, escuelas u oficinas.

El diseño modular del sistema permite al usuario ajustar la producción de agua gradualmente simplemente añadiendo módulos o reemplazando las membranas por otras de mayor o menor capacidad.

Los adaptadores de los cabezales de los cartuchos junto con el soporte de instalación en pared integrado permiten una fácil y rápida instalación así como un mantenimiento sencillo durante toda la vida útil del sistema.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Soporte para instalación en pared integrado para una rápida u fácil instalación.
- Funcionamiento puramente hidráulica sin necesidad de conexión eléctrica.
- Válvula de cierre para ahorrar agua cuando el depósito presurizado (opcional) está lleno.
- Membranas con sistema exclusivo de rápida sustitución fabricadas en materiales resistentes a la corrosión.
- Membranas de ósmosis inversa de película delgada dual de composite de baja presión para reducir los minerales disueltos en el agua.
- Prefiltro de sedimentos con cartucho de 5µm para la protección de la membrana frente a partículas en suspensión.
- Cartucho de carbón activo granular para la eliminación de elementos orgánicos dañinos para la estructura de la membrana como el cloro (causante del mal olor y sabor del agua).
- Reguladores del caudal de rechazo que mantienen una correcta tasa de conversión.

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Depósito hidroneumático de almacenamiento presurizado.
- Kit de bomba de aumento de presión (bomba, transformador, presostato, electroválvula).

LCRO - AC

EJEMPLOS DE POSIBLES APLICACIONES:

- Comida y bebidas: mejora el sabor del producto y reduce los costes de explotación.
- Producción de hielo: reduce incrustaciones y mejora la calidad del hielo.
- Restaurantes: reduce las incrustaciones en los lavavajillas.
- Humidificadores: reduce las incrustaciones y la frecuencia de las limpiezas.
- Tienda de comestibles: previene de incrustaciones en los vaporizadores de los vegetales.
- Clínicas: mejora la vida útil y rendimiento de los autoclaves y otros equipos de esterilización por vapor.
- Horticultura: reduce las manchas en las hojas de las plantas y el crecimiento mineral en la tierra de las macetas.
- Máquinas de corte por chorro de agua: mejora la eficiencia del proceso.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Modelo	Capacidad nominal* (l/d)	Recuperación nominal del sistema (%)	Conexión entrada / salida	Conexión desagüe	Dimensión L x An x Al (pulg/mm)	Membrana 100 gpd	Membrana 75 gpd
LCRO-200AC	756	30%	3/8"	1/4"	18,4" x 8,1" x 17,9" - (467 x 206 x 455 mm)	2 x	(opcional)

* Capacidad nominal basada en membranas de OI nuevas, funcionando con agua de alimentación pretratada de 600 ppm TDS como NaCl, 77 °F (25 °C), índice de densidad de sedimentación (SDI) menor de 3, y para una presión de entrada de 3,5 bar. La productividad varía en función de la calidad del agua de alimentación y la temperatura.

Dependiendo de la calidad del agua, puede ser posible operar con un porcentaje de recuperación del sistema mayor.

Secuencia del flujo de agua:	Válvula de entrada, filtro de partículas, filtro de carbón activado (cartucho + vaso), módulo de ósmosis inversa, depósito a presión ⁽²⁾ , filtro de afino ⁽²⁾ y grifo ⁽²⁾ .
Filtro de partículas:	Polipropileno bobinado, grado de filtración 5 µm.
Filtro de carbón activado:	Carbón activado granular.
Membrana de ósmosis inversa:	Culligan Aqua-Clear Thin Film Composite Low Energy
Caudal de agua producto ⁽¹⁾ :	720 L/día
Relación caudal producido – rechazado	30% ⁽³⁾
Capacidad almacenamiento depósito ⁽²⁾ :	35 L – 80 L
Peso en operación:	14 Kg
Dimensiones:	
Conjunto filtros:	467 mm x 206 mm x 455 mm (ancho x profundidad x alto)
Depósito:	35L - 380mm (Ø) – 435mm (h) 80L - 460mm (Ø) – 690mm (h)

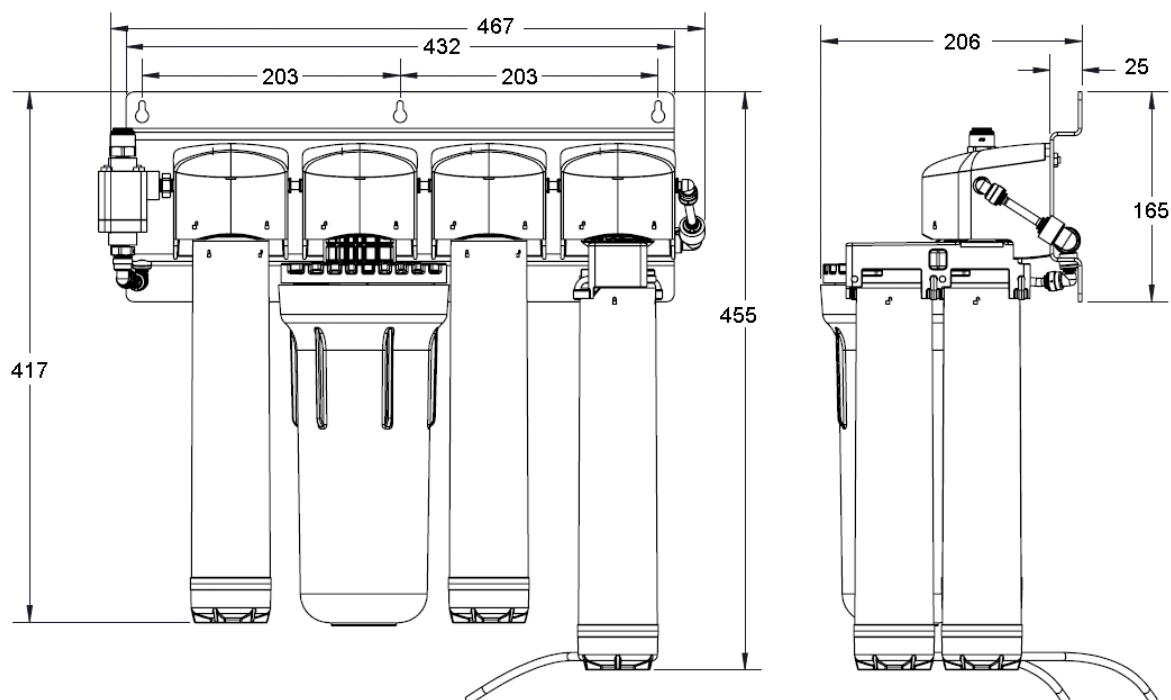
Notas

(1): Valores para agua de alimentación a 3,5 bar, 25°C y 600 mg/l TDS, sin depósito a presión.

(2): Elementos opcionales.

(3): Puede variar en función del tipo de agua, SDI, temperatura y contrapresión del permeado.

DIMENSIONES DEL EQUIPO: (mm)



CARACTERÍSTICAS DEL AGUA DE ALIMENTACIÓN

El agua de aporte debe tener las siguientes características principales (con respecto a los otros parámetros, que no se consideran aquí, se supone que el agua es de calidad potable):

Presión alimentación	:	4 bar (60 psi) mínima y 8 bar (80 psi) máxima
Limite temperaturas	:	1-38°C (nominal 20°C)
Salinidad máxima	:	2.500 mg/l (como TDS)
SDI	:	≤ 3
pH	:	5-10
Cloro libre	:	< 1 ppm
Hierro	:	< 1 mg/l
Índice de Langelier (máx.)	:	0
Dureza máxima	:	17 ^o f



NOTA: con temperaturas por debajo o por encima de los límites indicados, pueden producirse daños irreversibles en las membranas (debido a la congelación o la degradación de la película de ósmosis) y verse alterados los caudales de producción y la calidad del agua producida.