



Filtro

FHT 500 - 1000

Ficha Técnica



GENERALIDADES

Los filtros FHT han sido específicamente diseñados para tratar aguas en circuitos cerrados para eliminar el óxido de hierro, así como los lodos y los depósitos que pueden provocar corrosión y/o obstrucción en calderas, radiadores e intercambiadores de calor. Impidiendo de esta manera una correcta circulación del agua y, en consecuencia, un calentamiento homogéneo en las diferentes habitaciones.

Los filtros mantienen el agua del circuito cerrado clarificada para que el producto químico de protección pueda trabajar de manera óptima.

Los filtros FHT utilizan la más moderna e innovadora tecnología en el campo del tratamiento de agua.

Cada filtro consiste principalmente en:

- Tanque de lecho filtrante.
- Conjunto de válvulas manuales.
- Válvula de no retorno especial.

El principio de funcionamiento se basa en la filtración del agua, la cual pasa a través de los diferentes estratos de minerales

convenientemente dimensionados. Cada estrato tiene un tamaño de partícula diferente con el fin de retener las impurezas suspendidas y dejar el agua libre de ellas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelos	FHT 500	FHT 1000
Caudal (m ³ /h)	0,5	1
Conexiones (IN/OUT)	3/4"	3/4"
Temperatura ambiente	5°C ÷ 50°C	5°C ÷ 50°C
Temperatura agua	65°C	65°C
Presión operación (bar)	4	4
Presión mínima para el BW (bar)	2.5	2.5
Caudal BW (m ³ /h)	1.5	3
Dimensiones Ax BxC (mm)	500x230 x470	950x265 x925

