



## Generador de dióxido de cloro

### CDP

Modelos 10, 20, 40

#### FICHA TÉCNICA



CE



El dióxido de cloro es un desinfectante en el agua, altamente eficaz contra todo tipo de gérmenes y agentes patógenos como las bacterias de Legionella. El dióxido de cloro también destruye las biopelículas, eliminando así la fuente de alimento de los microorganismos y por lo tanto la prevención de su formación. Además de su poder desinfectante es independiente del nivel de pH del agua.

Se utiliza en el proceso de purificación de agua y tratamiento de aguas residuales, desinfección de agua en el saneamiento y el agua para la alimentación industrial y de procesos, en los sistemas de aire acondicionado y torres de enfriamiento.

La principal desventaja de dióxido de cloro es su inestabilidad, de hecho es un gas muy reactivo que debe ser producido localmente.

El generador CDP está diseñado para producir dióxido de cloro ( $\text{ClO}_2$ ) en solución acuosa, por reacción de ácido clorhídrico ( $\text{HCl}$ ) y el clorito de sodio ( $\text{NaClO}_2$ ) y, a continuación dosificarlo directamente en línea o guardarlo en un depósito auxiliar para un posterior ajuste de dosis.

Un PLC con pantalla táctil gestiona todo el sistema. La unidad de pantalla táctil permite una interacción sencilla e intuitiva de toda la configuración, arranque y cierre del sistema, la elección del modo de operación y control de errores. También puede activar un comando manual de cebado de las 3 bombas dosificadoras para el mantenimiento y calibración.

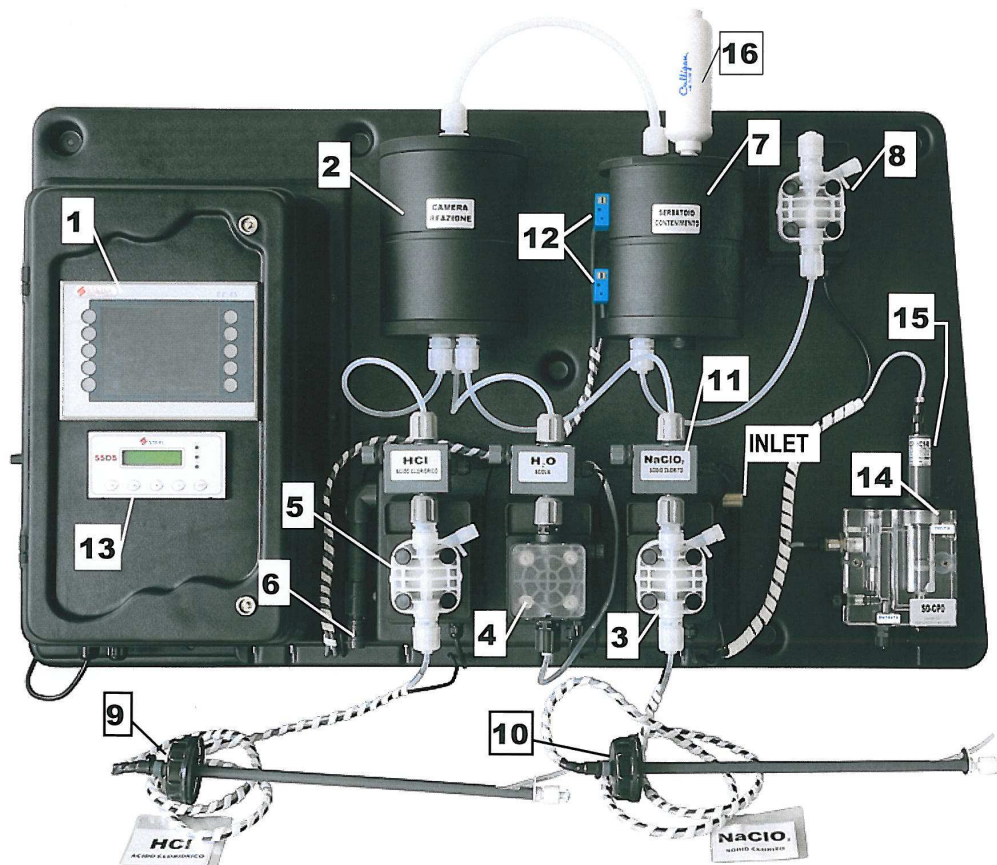
El sistema ofrece diversos controles de seguridad (sensores de nivel, medidores de flujo y sensor de gas dióxido de cloro en el aire).

## VENTAJAS DEL GENERADOR CDP

1. Panel de visualización con pantalla táctil muy fácil e intuitivo
2. Unidad PLC que permite actualizaciones de software para ofrecer siempre un sistema de última generación
3. Una mayor flexibilidad de uso:
  - dosificación directa en línea
  - tanque y bombas dosificadoras externas (hasta 3)
  - dosificación controlada por la señal externa (por ejemplo, contador emisor de impulsos) o mediante un sistema de medición del dióxido de cloro integrado (células potencioestáticas o amperométricas)
4. Bombas dosificadoras sin electrónica, controlable desde el PLC y el controlador S508 (opcional)
5. Mando a distancia: control y gestión del sistema de forma remota a través de Internet

## ESPECIFICACIONES

Capacidad de producción	de 4 a 10, 20 o 40 g/h ClO <sub>2</sub> (dependiendo del modelo)
Salida ClO <sub>2</sub> en línea	conexión para tubo 10/12, presión máx 5 bar
Capacidad tanque ClO <sub>2</sub>	0.85 litros
Pantalla	pantalla LCD táctil, 5.7" QVGA, color
Alimentación	230 Vac ±10%, 50/60 Hz ; 200 VA máx
Entradas analógicas	2 entradas de 4-20 mA, para funcionamiento automático proporcional y sensor de GAS
Entradas digitales	1 entrada de control externo para la operación automática 3 entradas para las bombas externas
Salidas digitales	1 relé de alarma (SPDT, máximo 250 Vac, configurable)
Condiciones climáticas	Temperatura de almacenamiento 0 ... 50 °C Temperatura de funcionamiento 10 ... 40 °C Humedad máx. 90% sin condensado
Grado de protección	IP56 (caja, la pantalla del PLC y controlador S508) IP65 (bombas dosificadoras)
Dimensiones del panel	L 850 x h 650 mm (versión para la dosificación línea) L 1100 x h 650 mm (versión con tanque y dosificadoras)
Peso	de 30 a 40 kg aprox. - dependiendo del modelo



1	Unidad PLC con pantalla táctil
2	Reactor negro PVC
3	Dosificadora NaClO <sub>2</sub> 7,5%
4	Dosificadora H <sub>2</sub> O
5	Dosificadora HCl 9%
6	Rebosadero desagüe tanque agua
7	(opc.) Depósito negro PVC para ClO <sub>2</sub> 850 ml
8	(opc.) Dosificadora externa (máx. 3)

9	Nivel de mínimo HCl
10	Nivel de mínimo NaClO <sub>2</sub>
11	Sensor de flujo.
12	(opc.) Sensores de nivel máx. y mín.
13	(opc.) Microprocesador S508
14	(opc.) SD-CP0 portasondas
15	(opc.) Célula potenciostática o ampero.
16	(opc.) Filtro carbón activado